



Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

Maschi a macchina

filettatura metrica ISO DIN 13



DIN 376

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.
M 3 x 0.5	56	6	2.2	—	38726
M 4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	38730
M 5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	38734
M 6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	38738
M 8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	38742
M 10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	38746
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	38750
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	38754
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	38758
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	38762
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	38766
M 22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	38770
M 24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	38774
M 27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	38776
M 30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	38778
M 33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	38780
M 36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	38782
M 39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	38784
M 42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	38786
M 45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	38788
M 48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	38790
M 52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	38792

TIN

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31750
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31754
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31758
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31762
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31766

VAP

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31776
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31777
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31778
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31779
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31780

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

Applicazione: per uso universale

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 900 N/mm²
- Acciaio non legati e scarsamente legati
- per fori ciechi

rivestimento TIN

- migliore resistenza all' abrasione e alla rottura
- eccellente uniformità
- possibile velocità di taglio superiore

